



ORDINE DEI
DOTTORI COMMERCIALISTI E
DEGLI ESPERTI CONTABILI DI
SALERNO



Unione Giovani Dottori Commercialisti
ed Esperti Contabili di Salerno



Unione Nazionale Giovani Dottori Commercialisti
ed Esperti Contabili

Seminario Revisione Enti Locali

Il Bilancio di Previsione 2020 e Salvaguardia degli equilibri alla luce della legge n.124/2019 “Fiscale”

Obiettivo del Seminario, che si caratterizza per il taglio didattico/divulgativo degli interventi, è di fornire formazione continua ai fini della maturazione dei crediti necessari all'iscrizione al Registro dei Revisori degli Enti Locali

20 novembre 2020 - ore 14.00 / 19.00

Evento in e-learning

Indirizzi di saluto:

Salvatore Giordano

Presidente O.D.C.E.C. Salerno

Matteo De Lise

Presidente UNGDCEC

Carlo De Luca

Delegato di Giunta UNGDCEC

Carmine Noschese

Presidente UGDCEC Salerno

Relatori:

Rosario Poliso

Dottore Commercialista

Paolo Longoni

Dottore Commercialista

Pietro Paolo Mauro

Dottore Commercialista

Eugenio Russo

Dottore Commercialista

Programma:

Il Bilancio di Previsione 2020 alla luce della legge n.124/2019 “fiscale”

I controlli del Revisore sul Bilancio di Previsione e le regole di contabilizzazione

La Relazione dell'organo di revisione

Novità sul FPV e le regole d'investimento

L'equilibrio di bilancio

Il sistema del FCDE

Moderatore

Gianpiero D'Andrea

Dottore Commercialista

Consigliere dell'O.D.C.E.C. Salerno delegato alla F.P.C.: Sergio Cairone

Consigliere dell'O.D.C.E.C. Salerno delegato agli Enti Locali e all'evento: Ciro Di Lascio

La partecipazione al seminario è gratuita e può consentire l'acquisizione di n. 5 crediti formativi validi per l'iscrizione al Registro dei Revisori degli Enti Locali in caso di superamento del test finale di 10 domande con il 75% delle risposte esatte - n. 8 (Circolare Ministero Interni n.F/L 7 del 05.04.2012).

La partecipazione al seminario può consentire inoltre l'acquisizione di n. 5 crediti formativi validi ai fini della F.P.C. degli iscritti all'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili.

Segreteria Organizzativa

Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Salerno
Via Roma, 39 – Salerno Tel. 089.226494 - Fax 089.253056 e-mail: info@commercialistisalerno.it